**Estos campos son llenados por personal de ASVER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **PERSONAL QUE INGRESA:** | Iniciales. | **FIRMA:** |  |

El presente formato es complementario y se debe presentar junto con la Solicitud de Servicios de Certificación, FOR.SSC.11 para llevar a cabo la evaluación de la conformidad del producto. Puede ser ingresado directamente en las instalaciones del Organismo y/o por medios electrónicos. Si es en versión impresa debe presentarse por duplicado. Verificar con el personal de ASVER que esta solicitud sea la versión del formato vigente al momento de ingresar su solicitud.

**Instrucciones:**

1. Llenar este formato en computadora o letra de molde. En los campos no utilizados, se debe asentar las letras “NA” (no aplica).
2. Conforme a la Norma y tipo de Servicio (solicitud nueva, renovación, carta de justificación técnica, etc.) identifique los requisitos a ingresar (Tablas 1 a 11).
3. La codificación EI, EII, EIII, etc., corresponde a los Esquemas de certificación aplicables de acuerdo con la NOM (ver al final de cada Tabla).
4. Una vez identificados, debe adjuntar cada uno de ellos y señalar en la columna “Cliente”, el requisito que corresponda.
5. El Solicitante debe construir un expediente electrónico o impreso con la documentación técnica del producto aquí solicitada.
6. El personal de ASVER validará los requisitos ingresados en la columna “ASVER”, en caso de faltar alguno se le informará al Cliente. El Cliente deberá marcar los espacios reservados en la columna correspondiente

|  |  |
| --- | --- |
|  | **NORMA** |
| **SERVICIO** | NOM-001-SCFI-2018 [ ]  | NOM-003-SCFI-2014 [ ]  | NOM-116-SCFI-2018 [ ]  |
| Certificación nueva. | Tabla 1 | Tabla 2 (y en su caso Tabla 4) | Tabla 3 |
| Carta cumplimiento (informe de Visita de seguimiento). | Tabla 5 |
| Renovación con carta cumplimiento. | Tabla 6 |
| Renovación sin carta cumplimiento. | Tabla 7 |
| Carta de justificación técnica. | Tabla 8 |
| Alta de cliente nuevo o cambios en documentos legales. | Tabla 9 |
| Carta de Importación de Muestras para Certificación. | Tabla 10 |
| Informe(s) de resultados adicional(es). | Tabla 11 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 1. NOM-001-SCFI-2018.**(Aparatos electrónicos de uso doméstico) | Cliente | Asver |
| 1. Solicitud de servicios de certificación (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 2. Manual de instrucciones de operación y/o servicio del equipo o sistema (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 3. Informe de resultados de un laboratorio de pruebas acreditado y aprobado (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 4. Diagramas eléctricos y/o diagramas de bloques (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 5. Etiquetado con las especificaciones eléctricas del equipo o sistema (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 6. Hoja de especificaciones técnicas del equipo o sistema (podrán aceptarse las especificaciones que aparezcan en los manuales de operación, instructivos, folletos, catálogos (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 7. Fotografías del equipo electrónico y/o sistema o de la familia (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 8. Carta compromiso firmada por el representante legal o autorizado donde señale y declare bajo protesta de decir verdad: la categoría del producto que presenta, que asume la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa del producto a certificar, y en su caso, que los productos cumplen con el criterio de familia y que será responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que esté certificado. (**Todos los esquemas, excepto EIV**) |[ ] [ ]
| 9. Informe del sistema de rastreabilidad conforme al apéndice D de la NOM (**solo EII**), |[ ] [ ]
| 10. Información del diseño y proceso de fabricación, para el caso de certificación mediante el sistema de gestión de la calidad de la línea de producción (**solo** **EIII**), |[ ] [ ]
| 11. Copia del certificado del sistema de control de la calidad vigente de las líneas de producción, en cuyo alcance se incluyan la fabricación de los productos por certificar bajo la presente NOM, basado en un informe del sistema de control de calidad de las líneas de producción conforme al apéndice C de la NOM (**solo** **EIII**) |[ ] [ ]
| 12. Informe del sistema de control de la calidad de las líneas de producción conforme al Apéndice C de la NOM, otorgado por el organismo de certificación del sistema de gestión de la calidad (**solo** **EIII**) |[ ] [ ]
| 13. Manual de reconstrucción o reacondicionamiento, conforme al Apéndice G de la NOM (**solo EIV**). |[ ] [ ]
| **ESQUEMAS DE CERTIFICACIÓN APLICABLES A LA NOM-001-SCFI-2018. Certificación:** |
| **EI****EII****EIII****EIV** | con seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fabrica o bodegacon seguimiento del equipo electrónico o sistema en punto de venta (comercialización) o fabrica o bodega y del sistema de rastreabilidadcon base en el sistema de control de la calidad de las líneas de producciónpor lote |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 2. NOM-003-SCFI-2014** (Aparatos electrodomésticos y herramientas portátiles) | Cliente | Asver |
| 1. Solicitud de servicios de certificación de producto (**Todos los esquemas**).  |[ ] [ ]
| 2. Manual de instrucciones de operación y especificaciones técnicas del producto (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 3. Informe de resultados de laboratorio de pruebas acreditado y aprobado (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 4. Diagramas eléctricos (**Todos los esquemas**) (Juguetes: fotografías de parteseléctricas internas o muestra\*) |[ ] [ ]
| 5. Fotografías de producto (**Todos los esquemas**) |[ ] [ ]
| 6. Listado de componentes esenciales el cual debe contemplar las características, descripción y especificaciones de los componentes esenciales (**Todos los esquemas** **excepto EVIII y juguetes eléctricos \*DGN.312.01.2018.408**) |[ ] [ ]
| 7. Homogeneidad de la producción (**Todos los esquemas, excepto EI y EVIII**) (ver **TABLA 4**) |[ ] [ ]
| 8. Carta compromiso firmada por el representante legal o autorizado donde señale y declare bajo protesta de decir verdad: la categoría del producto que presenta, que asume la responsabilidad de que la muestra presentada es representativa del producto a certificar, y en su caso, que los productos cumplen con el criterio de familia y que será responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que esté certificado. (**Todos los esquemas, excepto EIII y EVIII**). |[ ] [ ]
| 9. Informe de validación del sistema de rastreabilidad del producto conforme al apéndice CC de la NOM (**EIII**) |[ ] [ ]
| 10. Informe de validación del sistema de gestión de la producción conforme a lo mencionado en el criterio general en materia de certificación **DGN.312.01.2017.2746** (**EV**) |[ ] [ ]
| 11. Certificado vigente del sistema de gestión del proceso de producción (**EVI y EVII**) |[ ] [ ]
| 12. Informe de validación del sistema de gestión del proceso de producción conforme Apéndice C de la NOM **(EVI y** **EVII**) |[ ] [ ]
| 13. Información técnica del software de protección (**cuando aplique TABLA 4**) |[ ] [ ]
| 14. Manual de reconstrucción o reacondicionamiento, según Apéndice F de la NOM (**EVIII**) |[ ] [ ]
| **ESQUEMAS DE CERTIFICACIÓN APLICABLES A LA NOM-003-SCFI-2014, Certificación:** |
| **EI****EII****EIII****EIV** | con seguimiento del producto en punto de venta o en la comercialización. con seguimiento de producto en fábrica.con seguimiento del producto y del sistema de rastreabilidad.con seguimiento de producto en fabrica o bodega. | **EV****EVI****EVII****EVIII** |  con seguimiento del producto en punto de venta y en fabrica. con gestión del proceso de producción. con gestión del producto y del proceso de producción. por lote. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 3. NOM-116-SCFI-2018**(Aceites lubricantes) | Cliente | Asver |
| 1. Descripción general del producto (documentación técnica de fabricación), incluir, al menos: Recomendaciones de uso del producto (conforme a categoría en cumplimiento con tabla 1 y 2 de la norma) y, Especificaciones técnicas dependiendo del tipo de producto a certificar (A2 del apéndice A, en cumplimiento con tablas 1 y 2 de la norma). **(V1 y V2).** |[ ] [ ]
| 2.Informe(s) de resultados emitido por un laboratorio acreditado y aprobado. Si el aceite lubricante presenta un licenciamiento o requerimiento vigente API, ACEA y/o aprobación de fabricante de equipo original, las especificaciones contenidas en las Tablas 3, 4 y 5 serán comprobadas mediante el documento expedido por el laboratorio. El informe de resultados puede presentarse en idioma inglés, siempre y cuando cumpla con las especificaciones de los métodos de prueba contenidos en los incisos primarios, correspondientes **(V1 y V2)**. |[ ] [ ]
| 3. Carta compromiso en la que se señale y asuma la responsabilidad de que la muestra tipo presentada es representativa del producto a certificar. El interesado es responsable de informar de cualquier cambio en el producto, una vez que sea certificado. El interesado puede optar por presentar muestras tipo por duplicado para su uso como muestra testigo, con objeto de utilizarse en caso de duda o para realizarse nuevamente las pruebas tipo. **(V1 y V2).** |[ ] [ ]
| 4. Etiqueta del producto. **(V1 y V2).** |[ ] [ ]
| 5. Dictamen de cumplimiento o Constancia de conformidad de "Información comercial”, emitido por Unidad de Inspección acreditada y aprobada (opcional) **(V1 y V2).** |  |  |
| 6. Documentación que garantice la integridad fisicoquímica evidenciando su balance de materiales nuevos de acuerdo con su formulación, soportados por una carta del fabricante de aditivos, que detalle la tecnología utilizada en la elaboración del aceite lubricante, así como el tipo de aceites básicos empleados en la aprobación original del lubricante en las pruebas de motor, conforme al Apéndice E de la norma (A5). **(V1 y V2).**NOTA: Lo anterior, no es aplicable para los solicitantes que exhiban su licenciamiento vigente API, ACEA y/o aprobación de fabricante de equipo original. |[ ] [ ]
| 6. Fotografías del producto legibles o familia de productos, envasado. Las fotografías deben ser de la superficie principal de exhibición y de la superficie de información (A6). **(V1 y V2).** |[ ] [ ]
| 7. Informe de validación del sistema de Homogeneidad de la línea de producción emitido por el Organismo, OCS o personal de un organismo acreditado en el extranjero o país de origen durante la evaluación en sitio. **(V1)** |[ ] [ ]
| 8. Certificado vigente del sistema de gestión de la calidad (CSGC) que incluya en su alcance la línea de producción o del proceso de manufactura, pudiendo ser éste de un organismo acreditado en el extranjero o país de origen. **(V2)** |[ ] [ ]
| **VIGENCIAS DE CERTIFICACIÓN PARA LA NOM-116-SCFI-2018.****Certificación con seguimiento del producto en fábrica o bodega:** |
| **V1** Con vigencia del certificado de dos años | **V2** Con vigencia del certificado de tres años |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 4. NOM-003-SCFI-2014** |  |  |
| **7. Homogeneidad de la producción. Esquemas EII, EIII, EIV y EV)**Conforme el Criterio DGN. 312.01.2017.2795, debe cumplir con alguna de las opciones siguientes: | Cliente | Asver |
| **1**. Si el solicitante presenta **Certificado de Conformidad** con la norma ISO 9001 vigente del sistema de gestión de la calidad (**SGC**) del fabricante que contemple el proceso de producción del producto a certificar; el certificado debe ser emitido por un organismo de certificación de sistemas (**OCS**) debidamente acreditado en el extranjero o país de origen, en el sector aplicable al producto a certificar. |[ ] [ ]
| **2.** Si el solicitante presenta documentación emitida por el fabricante del producto a certificar para demostrar la homogeneidad de la producción, esta debe incluir al menos los requisitos siguientes de la norma ISO 9001:2008 o requisitos equivalentes en la norma ISO 9001 vigente:  | [ ]  |[ ]
| * Compras;
* Control de la producción y de la prestación del servicio;
* Control de los equipos de seguimiento y medición;
 |  |  |  |
| **3.** Si el solicitante presenta documentación emitida por el fabricante del producto a certificar para demostrar la homogeneidad de la producción, esta debe incluir al menos los siguientes requisitos siguientes: * Descripción del producto o de las materias primas a comprar;
* Requisitos para la aprobación del producto o de las materias primas a comprar; debe asegurarse que cumplen al igual que la muestra sobre la que se realizaron las pruebas para satisfacer los requisitos generales de la NOM;
* Verificación del producto o de las materias primas compradas, proceso documentado y equipos de inspección y prueba;
* Registros de los resultados de la verificación del producto o de las materias primas; y
* Proceso documentado de control de producto no conforme.
 |[ ] [ ]
| **4.** Si el solicitante de la certificación presenta un informe de validación del sistema de Homogeneidad\* de la línea de producción emitido por un OCP (puede ser ASVER) u OCS de gestión acreditado en el extranjero o país de origen, el informe de validación debe incluir al menos los requisitos siguientes de la norma ISO 9001:2001 o requisitos equivalentes en la norma ISO 9001 vigente:  |[ ] [ ]
| * Compras;
* Control de la producción y de la prestación del servicio;
* Control de los equipos de seguimiento y medición;
 | * Producto no conforme; y
* Acción correctiva
 |  |  |
| **\*** El informe de validación deberá ser emitido como resultado de una evaluación en sitio a la línea de producción |  |  |
| **7. Homogeneidad de la producción. Esquema EIV**Para ampliación de vigencia de 1 a 2 años (Criterio DGN.312.01.2017.2746) se requiere adicionalmente: | Cliente | Asver |
| 1. Copia de los certificados emitidos por el o los organismos de certificación acreditados y aprobados que acrediten un historial de al menos 5 años con la NOM. |[ ] [ ]
| 2. Carta o cartas emitidas por el o los organismos de certificación de producto que hayan otorgado dichos certificados manifestando la no cancelación por incumplimiento o durante su vigencia |[ ] [ ]
| **NMX-J-521/1-ANCE-2012 Inciso 19.11**.4 INMUNIDAD **(Si aplica)**Los aparatos que disponen de un dispositivo en una posición de “apagado” que se obtiene mediante desconexión electrónica, o un dispositivo que puede colocarse en “modo de espera” (Standby), o los aparatos que incorporan un circuito electrónico de protección (PEC) se someten a las pruebas del inciso 19.11.4.1 al 19.11.4.7. | Cliente | Asver |
| 1. ¿Se identifican las posiciones de encendido / apagado en el aparato? | Sí [ ]  No [ ]   |[ ] [ ]
| 2. ¿El encendido/apagado del aparato es mediante componentes electrónicos? | Sí [ ]  No [ ]  |[ ] [ ]
| 3. ¿El aparato cuenta con función de modo de espera (standby)? | Sí [ ]  No [ ]  |[ ] [ ]
| El laboratorio de pruebas debe verificar que el producto cuente con los requisitos del inciso para realizar las pruebas del inciso 19.11.4 |[ ] [ ]
| El cliente debe presentar diagrama eléctrico e instructivo de operación. |[ ] [ ]
| **NMX-J-521/1-ANCE-2012 R.3.2 SOFTWARE (Si aplica)**Referente al numeral 5 Documentación técnica necesaria para analizar y trazar el software que realiza una función de control de seguridad, en caso de ser requerido por la norma de producto, incluido en el inciso 9.A.1 de la NOM. La siguiente información deben ser incluida en la documentación técnica proporcionada por el titular del certificado conforme a los requisitos indicados en la NMX-J-521/1-ANCE-2012. | Cliente | Asver |
| **A. Requisitos de seguridad del software. Debe incluir:**Descripción de cada función relacionada con la seguridad a ser implementada, indicando tiempos de respuesta:- Funciones relativas a la aplicación incluyendo las fallas de software asociadas a controlar- Funciones relativas a la detección, anuncio y gestión de las fallas de software y hardware- Una descripción de las interfaces entre software y hardware- Una descripción de las interfaces entre cualquier función relativa a la seguridad y no seguridad- Una descripción de cualquier compilador utilizado para genera el código objeto a partir del código fuente, incluyendo los detalles de los ajustes del compilador tales como las funciones opcionales de la librería, el modelo de memoria, la optimización, los detalles de la SRAM, la frecuencia del reloj y los detalles del chip- Una descripción del enlazador utilizado para enlazar el código objeto con las rutinas de las librerías ejecutables |[ ] [ ]
| **B. Arquitectura del software. Debe incluir los aspectos siguientes:**- Técnicas y medidas para controlar las fallas/errores de software- Interacciones entre hardware y software- Partición en módulos y su asignación a las funciones de seguridad específicas- Jerarquía y estructura de llamadas de los módulos (Flujo de control).- Gestión de las interrupciones- Flujo de datos y restricciones en el acceso de datos.- Arquitectura y almacenamiento de los datos- Dependencias basadas en el tiempo de las secuencias y los datos |[ ] [ ]
| **C. Módulo de diseño y codificación**Con base al diseño de la arquitectura, el software debe ser adecuadamente refinado en módulos. El diseño en módulos del software y su codificación deben implementarse de forma que sea trazable con la arquitectura del software y sus requisitos. El diseño de módulos debería especificar:Funciones: - Interfaces a otros módulos y - Datos |[ ] [ ]
| **NMX-J-521/1-ANCE-2012 INCISO 22.46 (si aplica)**Requisito de la norma mexicana: Si se utilizan circuitos electrónicos de protección programables para asegurar el cumplimiento con la NMX-J-521/1-ANCE-2012, el software debe contener medidas para controlar las condiciones de falla que se especifican en esta norma mexicana. Estos requisitos no son aplicables a software que se utiliza para propósitos funcionales o para el cumplimiento con el capítulo 11 de la NOM.  | Cliente | Asver |
| Software:- Secuencia del programa en nemotécnicos o código fuenteDiagrama de flujo:- Flujo de control- Flujo de datos- Sincronizaciones-Enumeración de subrutinas |[ ] [ ]
| Lenguaje de diseño del programa- Lenguaje C |[ ] [ ]
| **NMX-J-588-ANCE-2017**(Series de luces navideñas, figuras decorativas iluminadas y mangueras luminosas) | Cliente | Asver |
| 1. Listado de componentes |[ ] [ ]
| 2. Tipo de control |[ ] [ ]
| 3. Tipo de fijación al aparato del cordón de alimentación |[ ] [ ]
| 4. Tipo de clavija y receptáculo. |[ ] [ ]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 5. Carta Cumplimiento**(Análisis de informe de pruebas derivado de visita de seguimiento) | Cliente | Asver |
| 1. Carta en formato libre solicitando la Carta cumplimiento, escrita en hoja membretada con firma autógrafa del titular de la certificación o tramitador, indicando el número de expediente de ASVER y el número del informe(s) de prueba(s)  |[ ] [ ]
| 2. Informe(s) de pruebas emitido por un laboratorio acreditado y aprobado, ingresado en el plazo indicado en el Informe de visita de seguimiento. Asimismo, el informe de pruebas deberá presentar vigencia conforme a los requerimientos de la NOM aplicable |[ ] [ ]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 6. Renovación con Carta Cumplimiento** | Cliente | Asver |
| 1. Carta en formato libre solicitando la renovación sin análisis con los datos del certificado, escrita en hoja membretada con firma autógrafa del titular de la certificación o tramitador, declarando bajo protesta de decir verdad que no ha habido cambios en la información previamente ingresada ni en el producto |[ ] [ ]
| 2. Carta cumplimiento |[ ] [ ]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 7. Renovación sin Carta Cumplimiento** | Cliente | Asver |
| 1. Carta en formato libre solicitando la renovación con análisis con los datos del certificado, escrita en hoja membretada con firma autógrafa del titular de la certificación o tramitador, declarando bajo protesta de decir verdad que no ha habido cambios en la información previamente ingresada ni en el producto |[ ] [ ]
| 2. Informe de pruebas de producto muestreado en visita de seguimiento por personal de ASVER ingresado en el plazo indicado en el informe de visita de seguimiento o conforme a lo indicado en el PEC de la NOM. |[ ] [ ]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 8. Carta de Justificación Técnica** | Cliente | Asver |
| 1. Carta en formato libre, solicitando la Carta de Justificación Técnica, escrita en hoja membretada con firma autógrafa del titular de la certificación o tramitador, explicando los argumentos que la motivan y describiendo el producto, indicando marca, modelos, la norma, fracción arancelaria, país de origen y país de procedencia, no. de serie o identificación, cuando aplique.  |[ ] [ ]
| 2. Las especificaciones y características técnicas del producto (capacidad, tamaño o volumen), de cada modelo,  |[ ] [ ]
| 3. Fotografía (digital) o muestra o catálogo de cada uno de los modelos en cuestión, |[ ] [ ]
| 4. Instructivo o manual de uso, operación o instalación de cada uno de los modelos en cuestión. |[ ] [ ]

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **TABLA 9. Alta de cliente nuevo o cambios en documentos legales** | Cliente | Asver |
| 1. Dos juegos del contrato de prestación de servicios de certificación, FOR.CSC.10. (Firmados en cada página por representante legal) |[x] [ ]
| 2. Dos juegos del Reglamento de Uso de Certificados, Marca y Contraseñas, FOR.RUC.13. (Firmados en cada página por representante legal) |[ ] [ ]
| 3. Para persona moral, copia de Acta constitutiva y, en el caso de que en ésta no se acredite al representante legal firmante del contrato, se debe ingresar copia de su poder notarial. Para persona física, copia de CURP |[ ] [ ]
| 4. Para persona moral extranjera, copia simple de su legal constitución o documento equivalente. En caso de que sea en idioma diferente al español, debe acompañarse de la traducción certificada correspondiente. |[ ] [ ]
| 5. Copia de identificación oficial con fotografía del representante legal o en su caso de la persona física. |[ ] [ ]
| 6. Comprobante del domicilio fiscal, con antigüedad no mayor a tres meses. |[ ] [ ]
| 7. Comprobante actualizado del RFC o constancia de situación fiscal con antigüedad no mayor a 3 meses |[ ] [ ]
| **En caso de contar con uno o varios tramitadores que realicen las gestiones para obtener el certificado** |
| 8. Carta poder simple a favor de cada tramitador firmada por el representante legal o persona física, (con firmas autógrafas de quien cede y recibe el poder, además de dos testigos e incluir identificación de los firmantes). |[ ] [ ]
| 9. Copia de identificación oficial con fotografía de cada tramitador (y de los firmantes en la carta poder). |[ ] [ ]

|  |
| --- |
| **TABLA 10. Carta de Importación de Muestras Para Certificación** |
| Nombre del producto: Nombre del producto |
| Marca(s): Marcas |
| Modelo (s):  | Modelos | Número de muestras: | No. de muestras |
| Tipo:  | Tipo | Subtipo: | Subtipo |
| País de origen: | País de origen | País de procedencia: | País de procedencia |
| Aduana a dirigir: | Aduana |
| **Números de Serie o Identificación** |
| Espécimen 1: | Espécimen 1 | Espécimen 4: | Espécimen 4 |
| Espécimen 2: | Espécimen 2 | Espécimen 5: | Espécimen 5 |
| Espécimen 3: | Espécimen 3 | Espécimen 6: | Espécimen 6 |
| Si las muestras no cuentan con el número de serie, el solicitante deberá identificarlas con algún tipo de código, ya que será requisito indispensable dicha identificación para el proceso de certificación. |
| **Datos del laboratorio por subcontratar** |
| Nombre del laboratorio:       |
| No. de acreditación:       |
| Norma para evaluar:       |
| Nota: en caso de que el número de muestras indicado sea mayor, estas se deberán de indicar en hoja membretada anexa. |

|  |
| --- |
| **TABLA 11. Informes de Resultados Adicionales** |
| Por medio del presente informo sobre el (los) informe(s) de resultados adicional(es) de la muestra representativa descrito en la solicitud de servicios de certificación: |
| Nombre del laboratorio: | Nombre del laboratorio |
| No. de informe: | No. de informe | No. de acreditación: | Acreditación |
| Fecha inicio pruebas: | Fecha de inicio | Fecha de terminación de pruebas: | Fecha de terminación |
| Fecha emisión del informe: | Fecha de emisión | Fecha de vencimiento del informe:  | Fecha de vigencia |
| Modelo evaluado: | Modelo | Signatario autorizado: | Signatario |

**NOTA:** En caso de ingresar más de un informe de pruebas deberá replicar la Tabla 11 cuantas veces sea necesario

Bajo protesta de decir verdad, declaro que los productos para los cuales solicito la carta de validación son muestras que se importan con el objeto de someterlas a las pruebas de laboratorio necesarias para obtener la certificación de cumplimiento con una NOM y declaro cumplir con todos los requisitos necesarios para la certificación del(los) producto(s) de los cuales tengo pleno conocimiento, por lo que acepto se efectué la revisión preliminar correspondiente, así como proporcionar cualquier información necesario para la evaluación de estos.

# ATENTAMENTE



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Escribir nombre**

Elija un Puesto